

Российская Федерация
Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебно-производственный центр «КВАНТ»

Утверждаю:

Директор ЧОУ ДПО «УПЦ «КВАНТ»
В.А. Культиков

Приказ № _____

2016 г.



ПРОГРАММА
переподготовки по профессии

«Стропальщик»

Код профессии 18897

Квалификация: 2 – 3 разряды

г. Нижневартовск

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа переподготовки по профессии «Стропальщик» 2 – 3 разряда разработана ЧОУ ДПО «Учебно-производственный центр «КВАНТ» на основании Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 23.07.2013) "Об образовании в Российской Федерации", приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 27.06.2014) с изменениями "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322), требованиями действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС, выпуск 1 раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»), Постановления Госстандарта РФ от 26.12.1994 N 367 (ред. от 19.06.2012) «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94» (вместе с "ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов") (дата введения 01.01.1996), проекта приказа Минтруда России «Об утверждении профессионального стандарта «Стропальщик».

Теоретическое обучение рекомендуется начинать с общетехнического курса, уделяя внимание формированию у обучающихся технического мышления и понимания физико-химической сущности технических операций и технологических производств.

Теоретические занятия проводятся в форме лекций с использованием учебно-наглядных пособий: видеofilmов, презентационного материала.

Программой предусмотрено самостоятельное изучение отдельных тем. Материал для самоподготовки позволяет дополнительно расширить знания слушателей, либо углубить изучение отдельных тем.

В процессе обучения предусмотрен контроль знаний в виде входного, промежуточного и итогового тестирования по темам курса.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

2. НАЛИЧИЕ СПЕЦИАЛЬНОЙ УЧЕБНОЙ БАЗЫ

Обучение и аттестация обучаемых проходит в аудиторных помещениях. Для осуществления качественного учебного процесса аудиторные помещения оборудованы для прослушивания лекций под учебные классы, для выполнения практических заданий под помещения для их выполнения. Вместимость классов от 10 до 30 человек обучаемых одновременно.

Аудитории оснащены дополнительным освещением, оформлены пособиями и плакатами.

3. ЦЕЛЬ ОБУЧЕНИЯ

Цель - формирование технических знаний и практических навыков по строповке и увязке простых изделий, деталей и других аналогичных грузов.

В сборник включен перечень теоретических вопросов для экзамена по предмету «Общие требования промышленной безопасности и охраны труда».

Программа переподготовки по профессии «Стропальщик» 2 – 3 разряд рассчитана на 250 часов, из них:

теоретическое обучение - 90 часов,

производственное обучение - 160 часа.

Обучение проводится с отрывом от производства. Занятия проводят штатные и внештатные преподаватели в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по охране труда, ГОСТами и другими нормативными документами.

Занятия проходят по учебному (календарному) графику, который составляется на каждую отдельную группу. Учебный (календарный) график будет зависеть от условий, определяемых сторонами договора между участниками образовательного процесса.

Настоящая программа переподготовки по профессии «Стропальщик» представлена теоретическим и практическим обучением. Теоретическое обучение состоит из общетехнического и специального (профессионального) курса.

Занятия проводят штатные и внештатные преподаватели в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по охране труда, ГОСТами и другими нормативными документами.

Теоретические занятия проводятся в форме лекций с использованием учебно-наглядных пособий: видеофильмов, презентационного материала.

В процессе обучения предусмотрен контроль знаний в виде входного, промежуточного и итогового тестирования по темам курса.

4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Стропальщик 2 разряда

Должен знать: Визуальное определение массы перемещаемого груза; места застроповки типовых изделий; правила строповки, подъема и перемещения малогабаритных грузов; условную сигнализацию для машинистов кранов (крановщиков); назначение и правила применения стропов - тросов, цепей, канатов и др.; предельные нормы нагрузки крана и стропов; требуемую длину и диаметр стропов для перемещения грузов; допускаемые нагрузки стропов и канатов.

Должен уметь: Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. Отцепка стропов на месте установки или укладки. Подача сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъеме, перемещении и укладке. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Определение пригодности стропов.

Стропальщик 3 разряда

Должен знать: Визуальное определение массы и центра тяжести перемещаемых грузов; правила строповки, подъема и перемещения простых тяжелых грузов и грузов средней сложности; наиболее удобные места строповки грузов; сроки эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки испытания; способы сращивания и связывания стропов; принцип работы грузозахватных приспособлений.

Должен уметь: Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой свыше 5 до 25 т для их подъема, перемещения и укладки. Строповка и увязка грузов средней сложности, лесных грузов (длиной свыше 3 до 6 м), изделий, деталей и узлов с установкой их на станок, подмостей и других монтажных приспособлений и механизмов, а также других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки. Выбор способов для быстрой и безопасной строповки и перемещения грузов в различных условиях. Сращивание и связывание стропов разными узлами.

Практическое обучение проводится на производстве.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

5.ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Использование современных навыков и оборудования педагогическим составом, что повышает эффективность в обучении учащихся.

Применения разных подходов и приемов в обучении.

Применение разных форм обучения:

- лекции, самоподготовка;

- практические занятия, квалификационный экзамен.

Планировка и рациональное использование рабочего времени, отведенного для освоения программы.

6.ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии по согласованию включаются представители территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводившие обучение. (В соответствии с п. 11 Положения об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 января 2007 г. № 37) (РД 03-20-2007).

По результату обучения выдается свидетельство и удостоверение соответствующего образца.

7. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе переподготовки по профессии
«Стропальщик» 2 – 3 разряда (код 18897)

№	Наименование	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Самостоятельная работа	Практические занятия	
1	Общетехнический курс	10	8	2		
1.1.	Материаловедение	4	4	-	-	Входное тестирование
1.2.	Допуски и технические измерения	6	4	2	-	Промежуточное тестирование
2	Специальный курс	72	64	8		
2.1.	Вводное занятие	2	2	-	-	-
2.2.	Требования промышленной безопасности и охраны труда	4	4	-	-	-
2.3.	Основные сведения о грузоподъемных машинах	6	4	2	-	-
2.4.	Грузозахватные приспособления и тара	12	8	4	-	-
2.5.	Производство работ грузоподъемными машинами	6	6	-	-	-
2.6.	Виды и способы строповки грузов	12	12	-	-	-
2.7.	Меры безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ	6	4	2	-	Промежуточное тестирование
2.8.	Меры безопасности при выполнении строительно-монтажных работ	6	6	-	-	-
2.9.	Меры безопасности при монтаже технологического оборудования	4	4	-	-	-
2.10.	Меры безопасности на строительстве (монтаже) магистральных трубопроводов	4	4	-	-	-
2.11.	Меры безопасности при производстве работ грузоподъемными машинами вблизи линии электропередачи	6	6	-	-	-
2.12.	Основные требования производственной (типовой) инструкции для стропальщика	4	4	-	-	-
3	Производственное обучение	160	-	-	160	-
	Консультации	4	4			-
	Экзамен	4	4			Итоговый контроль
	ИТОГО:	250	80	10	160	