

Российская Федерация
Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебно-производственный центр «КВАНТ»

Утверждаю:

Директор ЧОУ ДПО «УПЦ «КВАНТ»
В.А. Культиков

Приказ №

2

2016 г.



ПРОГРАММА

переподготовки по профессии

«Слесарь-ремонтник»

Код профессии 18559

Квалификация: 2-3 разряды

г. Нижневартовск

1. Пояснительная записка

Настоящая программа переподготовки по профессии «Слесарь - ремонтник» 2-3 разряда разработана ЧОУ ДПО «Учебно-производственный центр «КВАНТ» в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 №273 «Об образовании в Российской Федерации», приказа Минобрнауки России от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» (зарег. в Минюсте России 20.08.2013 №29444), приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 №513 (ред. от 27.06.2014) «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарег. в Минюсте России 08.08.2013 №29322), требованиям действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) 2014, выпуск 2, часть 2 раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 №645 и Постановления Госстандарта РФ от 26.12.1994 №367 (ред. от 19.06.2012) «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94» (вместе с «ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов»)) (дата введения 01.01.1996)), приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 817 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151903.02 Слесарь" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29709)

2. НАЛИЧИЕ СПЕЦИАЛЬНОЙ УЧЕБНОЙ БАЗЫ

Обучение и аттестация обучаемых проходит в аудиторных помещениях. Для осуществления качественного учебного процесса аудиторные помещения оборудованы для прослушивания лекций под учебные классы, для выполнения практических заданий под помещения для их выполнения. Вместимость классов от 10 до 30 человек обучаемых одновременно.

Аудитории оснащены дополнительным освещением, оформлены пособиями и плакатами.

3. ЦЕЛЬ ОБУЧЕНИЯ

Цель - формирование технических знаний и практических навыков по сборке, регулировке и испытанию сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

В сборник включен перечень теоретических вопросов для экзамена по предмету «Общие требования промышленной безопасности и охраны труда».

Программа переподготовки по профессии «Слесарь - ремонтник» 2-3 разряда рассчитана на 800 часов, из них:

теоретическое обучение - 252 часа,
производственное обучение - 548 часов.

Обучение проводится с отрывом от производства. Занятия проводят штатные и внештатные преподаватели в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по охране труда, ГОСТами и другими нормативными документами.

Занятия проходят по учебному (календарному) графику, который составляется на каждую отдельную группу. Учебный (календарный) график будет зависеть от условий, определяемых сторонами договора между участниками образовательного процесса.

Настоящая программа переподготовки по профессии «Слесарь - ремонтник» представлена теоретическим и практическим обучением. Теоретическое обучение состоит из общетехнического и специального курса.

В процессе обучения выпускник **должен знать** требования квалификационных характеристик определенного разряда.

Теоретическое обучение рекомендуется начинать с общетехнического курса, уделяя внимание формированию у обучающихся технического мышления и понимания физико-химической сущности технических операций и технологических производств.

Производственное обучение и повышения квалификации проводится непосредственно на производстве.

Программой предусмотрено самостоятельное изучение отдельных тем.

В процессе обучения предусмотрен контроль знаний в виде входного, промежуточного и итогового контроля.

Профессиональное обучение рабочих завершается итоговой аттестацией (сдачей квалификационного экзамена), которая проводится в установленном порядке аттестационными (квалификационными) комиссиями, создаваемыми в соответствии с Положением об итоговой аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах непрерывного фирменного профессионального обучения в обществах и организациях.

Занятия проводят штатные и внештатные преподаватели в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по охране труда, ГОСТами и другими нормативными документами.

4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Слесарь - ремонтник должен уметь:

- Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
- Устройство ремонтируемого оборудования;
- Назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;
- Технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- Технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов;
- Основные свойства обрабатываемых материалов;
- Устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- Систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- Правила строповки, подъема, перемещения грузов;
- Правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Слесарь – ремонтник должен знать:

- устройство ремонтируемого оборудования; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;
- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов;
- основные свойства обрабатываемых материалов;
- устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- правила строповки, подъема, перемещения грузов;
- правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

5. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Использование современных навыков и оборудования педагогическим составом, что повышает эффективность в обучении учащихся.

Применения разных подходов и приемов в обучении.

Применение разных форм обучения:

- лекции, самоподготовка;
- практические занятия, квалификационный экзамен.

Планировка и рациональное использование рабочего времени, отведенного для освоения программы.

6.ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводившие обучение. В сборник включен перечень теоретических вопросов для экзамена по предмету «Общие требования промышленной безопасности и охраны труда».

7. УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе переподготовки по профессии
«Слесарь-ремонтник» 2- 3 разряда (код 18559)

№ п/п	Предмет	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	240
1.1	Общетехнический курс	24
1.2	Специальный курс	216
2	Производственное обучение	544
	Консультации	12
	Квалификационный экзамен	4
	Итого:	800

1. Теоретическое обучение
1.1.Общетехнический курс
Тематический план

№ п/п	Наименование	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Самостоятельная работа	Практические занятия	
1	Чтение чертежей	8	8	-	-	Входной контроль
2	Материаловедение	8	8	-	-	-
3	Допуски и технические измерения	8	8	-	-	-
	ИТОГО:	24	24	-	-	-

**1.2 Специальный курс
Тематический план**

№	Наименование	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Самостоятельная работа	Практические занятия	
1	Введение	2	2	-	-	-
2	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.	4	4	-	-	-
3	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии.	18	18	-	-	-
4	Сведения из технической механики.	12	12	-	-	-
5	Основы слесарного дела.	60	54	6	-	Промежуточный контроль
6	Слесарно-сборочные работы.	18	12	6	-	-
7	Организация и назначение ремонта промышленного оборудования	36	30	6	-	-
8	Технология ремонта типовых деталей и узлов оборудования	24	18	6	-	-
9	Устройство и технология ремонта промышленного оборудования	12	12	-	-	-
10	Подъемно-транспортные устройства	24	18	6	-	Промежуточный контроль
11	Охрана окружающей среды	6	6	-	-	-
12	Консультации	12	12	-	-	-
	Экзамен	4	4	-	-	Итоговый контроль
	ИТОГО:	232	202	30	-	-